

PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ



VÝHODY

- **Vysoká houževnatost**
- **Dlouhá životnost**
- **Vysoká mechanická odolnost**
- **Dobře se rozlévá**

POUŽITÍ

PM800 je šedá dvousložková I epoxidová plastmalta s nivelačním aditivem, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako licí plastmalta pro zalévání mostních ložisek, patek zábradelních svodidel. Vhodná pro opravy výtlučků schodišť apod. Profesionální uživatelé ji mohou použít, po ověření vhodnosti použití, ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **30 mm**. Pro aplikace materiálu **PM800** v mezních tloušťkách (**30 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **30 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně **OD240**. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **OD100** ani **OD240** v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice!

Kompozice je bez zápachu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyztužený (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.

PM800**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ**

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. + 5 °C**

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 °C až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem s otáčkami do 300 ot./min.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +5 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla. Tvrdidlo (složka B) se vyznačuje mírným dolepem na povrchu kompozice po vytvrzení. Dolep lze odstranit opakovaným omytím vodou, 3% roztokem kyseliny citronové nebo octové.

PŘÍKLAD APLIKACE

PM800 – nalít a nerezovým hladítkem či nivelační hrazdou smočenou v přípravku **OD100** zednickým způsobem dorovnat.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Nerezovým zednickým náradím

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 2,89

PM800**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ****PARAMETRY HMOTY**

Vzhled	Šedá tekutá hmota
Objemová hmotnost	> 1850 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 24 hodinách při 20 °C	> 60 MPa
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení při 20 °C	> 85 MPa
Elektroizolační odpor	> 20 GΩ
Tvrdidlo	Složka B
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 3 MPa (porušení v betonu)
Aplikační teploty	5–25 °C
Odolnost povrchu proti působení CHRL:	0 g/m ² po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování	> 2,0 MPa
Splněné podmínky	Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2
Doba zpracování při 20 °C	45 minut pro 150 g směsi
	15 minut pro natužení celého setu (25,75 kg)
Vytvrzení při 20 °C	24 hodin
Plné vytvrzení při 20 °C	7 dní

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.
 Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C)

PM800**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ**

SPOTŘEBA	1,85 kg/m ² při tloušťce vrstvy 1 mm Minimální doporučená tloušťka vrstvy je 3 mm.
ŘEDĚNÍ	Neředí se
SLOŽENÍ	Epoxidová pryskyřice s plnivem a aminickým tvrdidlem
ZÁRUČNÍ DOBA	24 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.
BALENÍ	Sety s tvrdidlem 13,4 a 25,75 kg

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

Datum revize 17.4.2026